

Grilon TSG-60/4 W black 9832

PA666-GF60

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	20000 / 13500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	242 / 159	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.2 / 3.6	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	100 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	70 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	15 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
球压硬度	317 / 198	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	265 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	230 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	195 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	13 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	87 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
最大使用温度 (长期)	90 - 150	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	160	°C	EMS

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	1.1 / -	%	类似ISO 62
密度	1720 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	260 - 280	°C	-
Compression zone	270 - 290	°C	-
Metering zone	270 - 290	°C	-
Nozzle	270 - 300	°C	-
Melt	280 - 300	°C	-
Mold surface temperature	80 - 120	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Circumferencial screw speed	5 - 15	m/s	-

典型数据

加工方法

注塑

供货形式

碎粒料

特殊性能

较高的耐热性

汽车

进气系统, 液压系统, 汽车电子电器及照明, 冷却及空调系统, 动力系统及车身底盘

电子电器

照明

Grilon TSG-60/4 W black 9832

PA666-GF60

EMS-GRIVORY

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

工业及消费品

加热系统, 液压及气动, 机械工程, 体育及消费品